

Netzplan 2

VNr	Bezeichnung	Dauer (h)	Vorgänger
1	Auftrag erfassen	17	Start
2	Einkauf Rohmaterial	13	1
3	CAD-Zeichnung erstellen	3	1
4	Materialeingang prüfen	1	2
5	CNC-Maschine programmieren	2	3
6	Maschine einrichten	4	4 & 5
7	Fertigung	8	6
8	Montage	2	7
9	Verpacken + Versand	1	8

Vorgangsnummer		
Bezeichnung		
Frühste Anfangszeit	Dauer	Frühste Endzeit
Späteste Anfangszeit	Puffer	Späteste Endzeit

