

Netzplan 1

VNr.	Bezeichnung	Dauer (min.)	Vorgänger
1	Auftrag prüfen & freigeben	8	Start
2	Konstruktionsunterlagen bereitstellen	5	Start
3	Material aus Lager bereitstellen	9	1 & 2
4	Maschine einrichten (Fräse)	13	3
5	Fertigung der Bauteile	15	4
6	Prüfmittel rüsten	9	4
7	Qualitätsprüfung	9	5 & 6
8	Verpacken & Versand	4	7

Vorgangsnummer		
Bezeichnung		
Frühste Anfangszeit	Dauer	Frühste Endzeit
Späteste Anfangszeit	Puffer	Späteste Endzeit

